



LÍQUIDO REFRIGERANTE

ANTIFREEZE - COOLANT

EXTENDED LIFE 50/50

Ficha técnica



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Refrigerante a base de etilenglicol al 50%, con un paquete de aditivos que evita el recalentamiento, la oxidación y la cavitación en los componentes del motor tales como bomba de refrigerante, camisas, culatas, entre otros. Diseñado para sistemas de refrigeración de vehículos de servicio liviano que requieren elevador de punto de ebullición, motores estacionarios, servicio pesado y maquinaria industrial.

ESPECIFICACIONES

Refrigerante **OILVEG** está fabricado con agua desionizada y desmineralizada de acuerdo a las recomendaciones de las normas ASTM D1126, D512, D4327, D1293 para evitar la formación de incrustaciones.

El concentrado de aditivos utilizado para la fabricación de refrigerante **OILVEG** está formulado bajo el estándar de las normas técnicas colombianas NTC 3614 y estándares americanos ASTM D3306 y ASTM D6210.



ATENCIÓN INDICACIONES DE PELIGRO

H302: Nocivo por ingestión. **H320:** Provoca irritación ocular. **H373:** Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas (riñón). **H402:** Nocivo para los organismos acuáticos.

CONSEJOS DE PRUDENCIA

P101: En caso de emergencia acúdase de inmediato al médico y muéstrese la etiqueta o el envase. **P102:** Manténgase fuera del alcance de los niños.

P262: Evítese el contacto directo con la piel. **P370:** En caso de incendio y/o explosión no respire los humos.

LÍQUIDO REFRIGERANTE

EXTENDED LIFE 50/50

PRESENTACIONES

Caja por 6 galones
Garrafa por 5 galones
Tambor por 55 galones
Isotank por 275 galones

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Fórmula lista para usar, no necesita mezclar o agregar agua.
- Protección contra la ebullición en altas temperaturas.
- Protege todos los metales (cobre, soldadura, latón, acero, hierro fundido, aluminio fundido) de acuerdo al estándar americano ASTM D1384.
- No requiere aditivos suplementarios.
- Contiene nitritos de acuerdo a la tabla A 1.1 opciones de protección de cavitación bajo el estándar americano ASTM D6210.
- Libre de silicato, fosfatos y aminos lo que permite mayor protección en usos prolongados.

DISPOSICIÓN FINAL

De acuerdo a la regulación ambiental vigente, disponga del producto y el envase usado en los sitios autorizados por las autoridades locales. Puede consultar las empresas autorizadas para dicha recolección y disposición en Colombia a los siguientes links.

<http://ambientebogota.gov.co/documents/10157/224727/EMPRESA-AUTORIZADAS-MANEJO-RESPEL.pdf>

<https://www.car.gov.co/uploads/files/6434225f5a3e8.pdf>

INSTRUCCIONES DE USO

1. Listo para usar no agregue agua.
2. Permita que el motor se enfríe (no remueva la tapa del radiador mientras que el motor esté caliente).
3. Drene el refrigerante.
4. Si es necesario, lave el circuito con un producto que sea recomendado para este fin.
5. Tape el orificio de drenaje.
6. Verifique el estado de las mangueras.
7. Agregue refrigerante **OILVEG** hasta completar los niveles establecidos.
8. Encienda el motor y revise los niveles.
9. Si es necesario hacer una adición, use refrigerante **OILVEG**.

MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con los ojos: Lave los ojos con abundante agua durante aproximadamente 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos, en caso de que presente irritación acuda al médico.

Contacto con la piel: Retire el exceso con abundante agua y jabón.

Ingestión oral: No induzca al vómito, busque atención médica inmediata.

Inhalación: Lleve a la víctima a un lugar ventilado con aire fresco, si tiene dificultad para respirar, suminístrele oxígeno.

Si requiere ver más información diríjase a la FDS del producto.

CUIDADOS DE TRANSPORTE Y CON EL MEDIO AMBIENTE

Evite contaminar los cuerpos de agua.

En caso de derrame cubra con material absorbente y disponga en un sitio autorizado por las autoridades locales.

Transporte solamente en empaques adecuados.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PRUEBA TÉCNICA	MÉTODO REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
pH	ASTM D1287	7 MÍN - 11 MÁX ASTM D 3306 TABLA 3	9.09
DENSIDAD 60°F/15.5 °C	ASTM D1122, D5931	MÍNIMO 1.065 GR/CM ³ TABLA 3 PHYSICAL AND CHEMICAL REQUIREMENTS FOR PREDILUTED ASTM D 3306 D 6210	1.074
PUNTO DE EBULLICIÓN (101325 Pa)	ASTM D1120	MÍNIMO 108 °C TABLA 3 PHYSICAL AND CHEMICAL REQUIREMENTS FOR PREDILUTED ASTM D 3306 D 6210	108 °C 129 °C A 15 PSI PRESIÓN INTERNA DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN
CONDUCTIVIDAD AGUA DESMINERALIZADA	NTC 2955	MÁXIMO 10 umho/cm (NTC 2955 REQUISITO 3.1) (UTILIZADA EN LA MEZCLA)	4.00
%GLICOL	REFRACTÓMETRO	VISUAL (IN-PC 000 PLAN DE CALIDAD LÍQUIDO REFRIGERANTE V02 QOOL ENGINE)	50%