



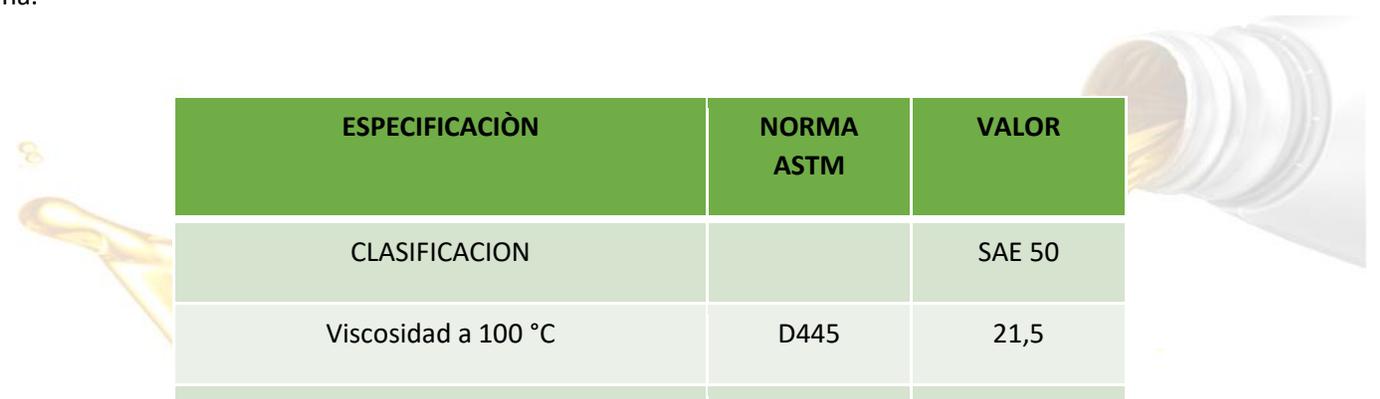
ECO-LUB MOTOR SAE 50

ECO-LUB MOTOR SAE 50, lubricante monogrado de excelente desempeño en motores de combustión interna de alta potencia que trabajen en condiciones severas.

PROPIEDADES

- Brinda protección anti-desgaste.
- Disipa el calor generado en el equipo.
- Protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Reduce el desgaste de las piezas.

APLICACIONES: Recomendado para la lubricación en motores de combustión interna que utilicen combustible diésel o gasolina.



ESPECIFICACIÓN	NORMA ASTM	VALOR
CLASIFICACION		SAE 50
Viscosidad a 100 °C	D445	21,5
Gravedad especifica @ 15,6 °C /15,6 °C	D287	0,8829
Punto de inflamación °C	D92	240
Punto de fluidez °C	D97	-17

PRESENTACION:

Tambor 55 gal
Garrafa 5 gal
Galón 3.785, Caja de 6 und
Cuartos 946ml, Caja de 12 und

Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria.
Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)

Fabricado por Quality Lubricants