



ECO-LUB HIDRAULICO ISO 68

CARACTERISTICAS: elaborado con bases minerales de alta calidad que ofrecen excelentes propiedades para cumplir con las exigencias de los usuarios de equipos hidráulicos y fabricantes.

PROPIEDADES

- Excelente separación del agua.
- Protege piezas de bronce, acero y todo tipo de válvulas.
- Protección contra la oxidación y la herrumbre.
- Reduce el desgaste de las piezas.

APLICACIONES: Recomendado para sistemas hidráulicos y de circulación que operen a temperaturas y velocidades moderadas

ESPECIFICACIÓN	NORMA ASTM	VALOR
GRADO ISO		68
Viscosidad a 100 °C	D445	7,14
Viscosidad a 40 °C	D445	68
Gravedad especifica @ 15,6 °C /15,6 °C	D287	0,8824
Índice de viscosidad	D2270	43
Punto de inflamación °C	D92	228
Punto de fluidez °C	D97	-14

PRESENTACION:

Tambor	55 gal
Garrafa	5 gal
Galón	3.785, Caja de 6 und
Cuartos	946ml, Caja de 12 und

Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria.
Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)

Fabricado por Quality Lubricants